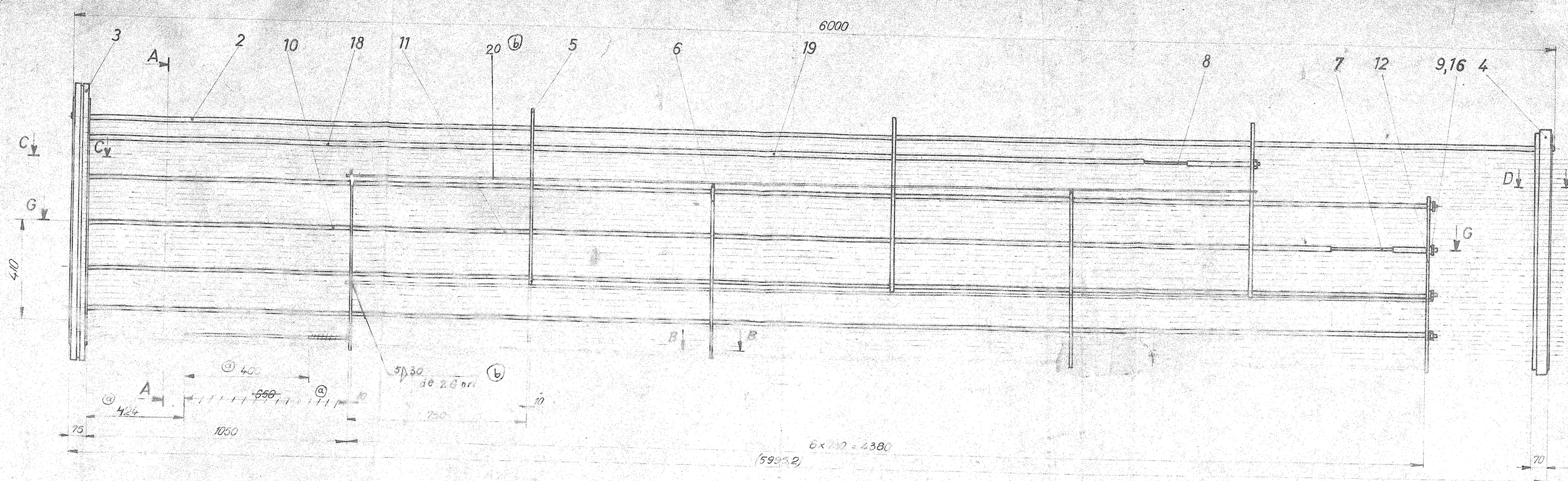
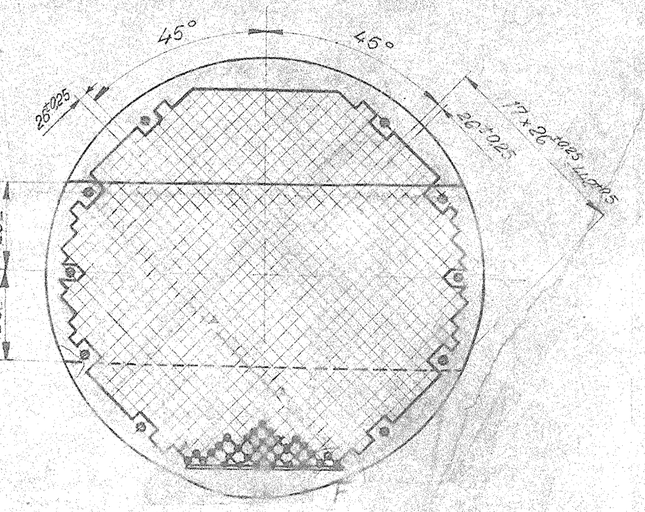
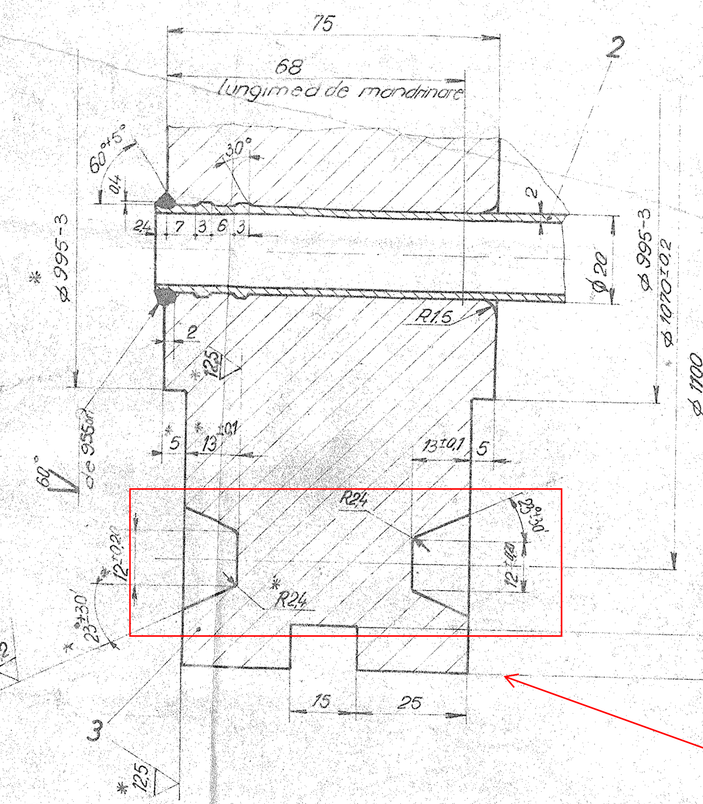


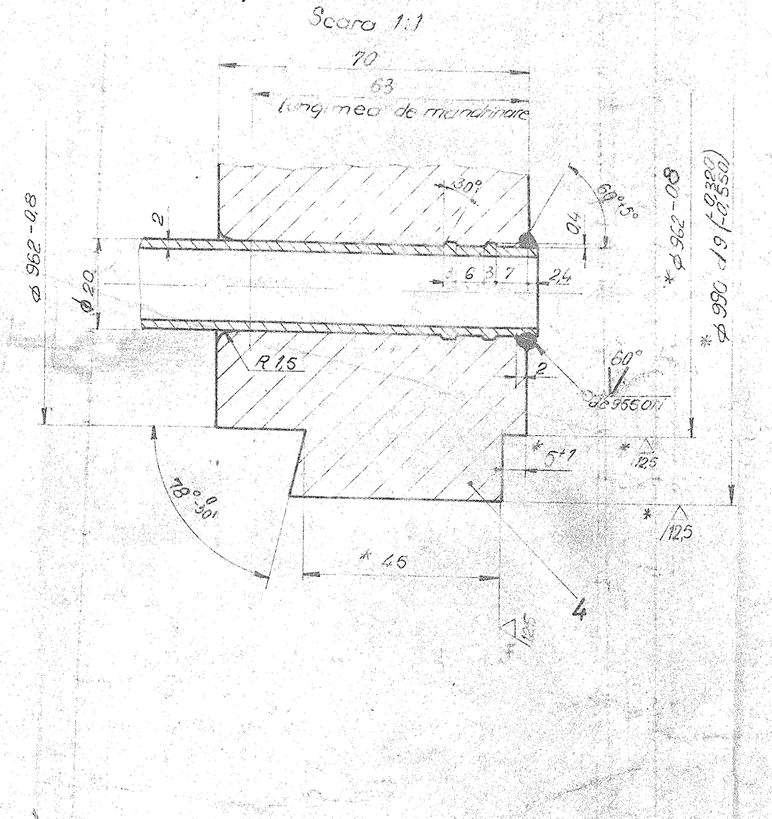
Secțiunea A-A



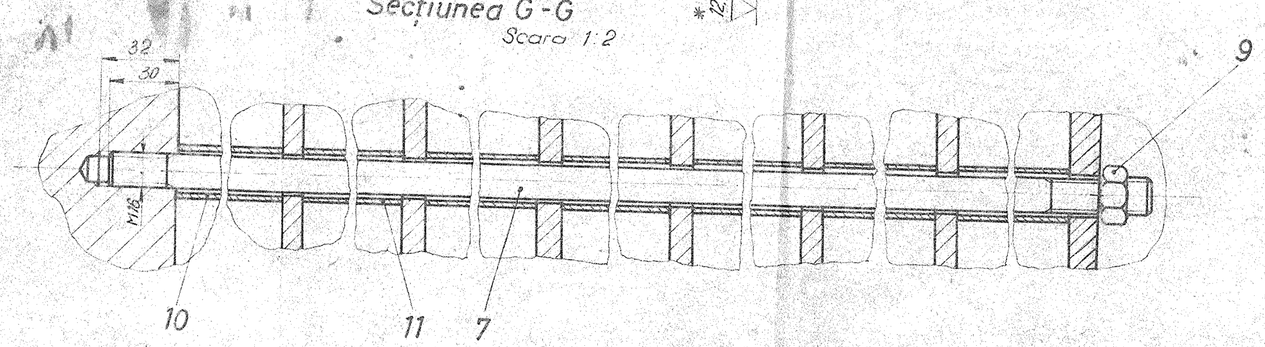
Secțiunea C-C
Scara 1:1



Secțiunea D-D
Scara 1:1

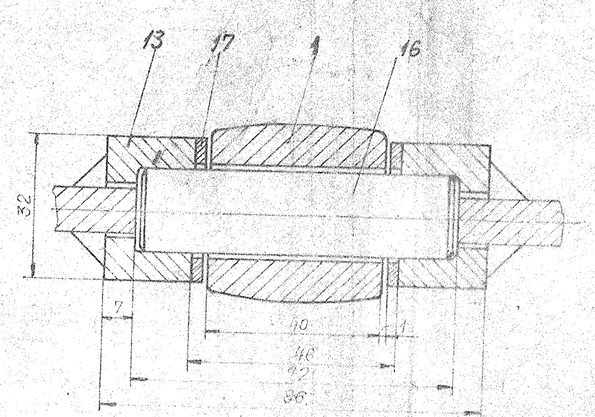


Secțiunea G-G
Scara 1:2

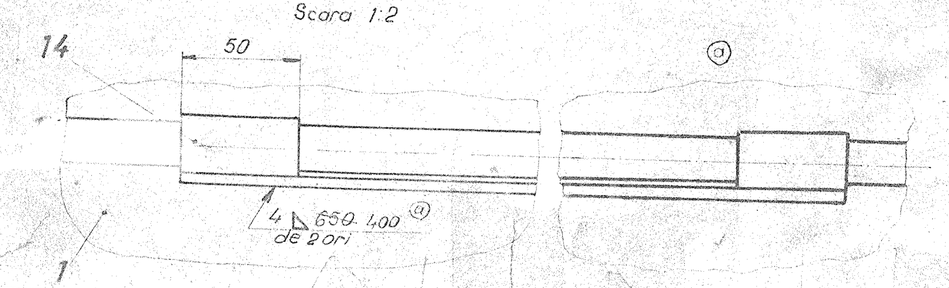


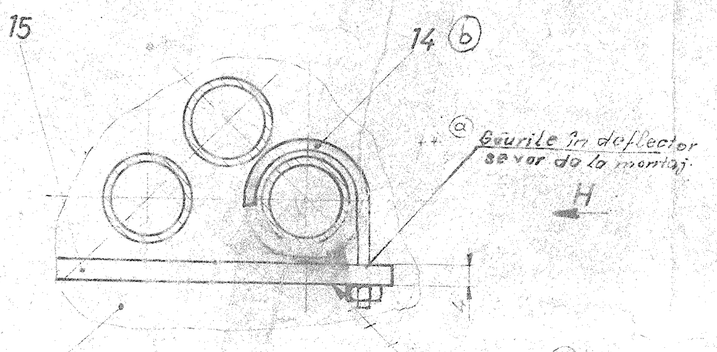
Zledavietės remontas

Secțiunea B-B



Vedere din H
Scara 1:2





NOTĂ:

- Presiunea de proba hidraulică 24 kgf/cm²
- Marcare conf. RM 22-67
- Fixarea țevilor în plăcile tubulare se va face în felul următor:
  - se vor suda țevile fasciculului de plăcile tubulare,
  - se va supune fasciculul țevilor unui tratament termic de detensionare și
  - se vor mandrina țevile în plăcile tubulare
- *Cotele se vor obține prin prelucrare după sudarea camerei a țevilor în plăcile tubulare și tratamentul termic
- ② **- Electrozi de sudură - vezi 4551

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Пробное гидравлическое испытание 24 кгс/см²
- Маркировка согл. РМ 22-67
- Установка труб в трубных решетках делается следующим образом:
  - Все трубы трубного пучка привариваются к трубным решеткам,
  - Трубный пучок подвергается термообработке для снятия напряжений,
  - Выполняется развальцовка труб в трубной решетке.
- Размеры получаются путем обработки после окончательной пайки в трубные решетки и термообработки.
- ** Сварочные электроды - vezi 4551

Poz.	Denumirea / Обозначение		Nr.	Material / Материал	Observații / Примечание	Masa / Масса
b	Șiruri longitudinale / Ниже задней ряд		4	vezi 7362	10×30-4500	
c	Electrozi / Электроды		–	vezi 4551		1,06
	Electrozi / Электроды		–	EMoCr-5		2036
19	Țeavă 25×2 / Труба	2304.21-2.19	10	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)		1,64
18	Țeavă 25×2 / Труба	2304.21-2.18	2	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)		201
17	Șaibă ⌀32×⌀21×2 / Шайба	–	16	VM 4541 DIN 17440		0,092
16	Piață / Ось	2.2304-21-2.16	8	VM 4541 DIN 17440		0,035
15	Placă / Планка	2304-21-2.15	1	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362) DIN 17440	1000 × 150 × 150	2,36
b 14	Bridă / Шпилька	2304.21-2.14/1	8	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)		0,055
13	Suport rolă / Опора	2304.21-2.13	16	VM 4541		0,34
12	Șicană / Перегородка	2304.21-2.12/1	1	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)	Rev. c	28,9
11	Țeavă 25×2 / Труба	2304.21-2.11	36	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)		0,813
10	Țeavă 25×2 / Труба	2304.21-2.10	8	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)		1,78
9	Prulită M18 / Болт	STAS 4071-69*	10	X10Cr13 (AISI 410) DIN 17440		0,031
8	Țirant / Болт	2304.21-2.8	2	X10Cr13 (AISI 410) DIN 17440		2,81
7	Țirant / Болт	2304.21-2.7	8	X10Cr13 (AISI 410) DIN 17440		8,66
6	Șicană / Перегородка	2304.21-2.6/1	3	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)	Rev. c	25,6
5	Șicană / Перегородка	2304.21-2.5/1	3	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)	Rev. a	26,1
4	Placă tubulară mobilă / Решетка подвижная	2304.21-2.4	1	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)		2,18
3	Placă tubulară fixă / Решетка неподвижная	2304.21-2.3	1	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)	Rev. a	3,10
2	Țeavă 20×2 / Труба	2304.21-2.2	968	12Cr-Mo 19.5 (vezi 7362)		5,328
1	Rolă / Ролик	2304.21-2.1/A	8	VM 4541	Rev. a	1,149

b Modificări după avizul 4-14-1970 Moiseiciuk M.
c Modificări conform Protocol 2.10.73

Proiectat ing. Bălan I.		Scara / Масштаб 1:10 (1:1; 1:2)	2304.21-2.0/A
Desenat Dănilă C.			
Verificat ing. Dănilă G.	–		
Contr. stat ing. Dănilă G.			
Aprobat ing. Moiseiciuk M.	Mașina pentru 6165-9	Data: 29-8-70	FASCICUL TUBULAR / Пучок-трубний

CCPTF CPI